

L'AZIENDA

ICA è specializzata nella produzione di vernici per legno e, grazie all'esperienza e competenza professionale, i suoi prodotti sono divenuti negli anni sinonimo di alta qualità ed affidabilità. La ricerca continua di nuovi materiali permette a ICA di formulare prodotti sempre all'avanguardia: la filosofia aziendale, focalizzata sulla qualità del servizio e sulla soddisfazione del cliente, è stata attuata attraverso investimenti in sofisticati macchinari di produzione, nuovi laboratori di ricerca, risorse umane ed informatiche qualificate.

A conferma dell'impegno nel miglioramento continuo degli standard qualitativi e nell'ottimizzazione delle procedure organizzative aziendali, per fornire alla clientela un servizio sempre più completo e qualitativamente superiore, ICA vanta la certificazione del Sistema Qualità in base alle norme UNI EN ISO 9001.

In Italia la rete di vendita è formata da 70 agenti che si avvalgono di strutture efficienti distribuite capillarmente (filliali, depositi e rivendite specializzate) per offrire servizi e prodotti che rispondono al meglio alle esigenze del Cliente. All'estero la rete di vendita è costituita da 50 distributori che coprono più di 40 paesi.

L'assistenza tecnica è affidata ad una rete di tecnici altamente qualificati in grado di assistere il cliente in ogni fase e soddisfare ogni specifica esigenza. La massima flessibilità formulativi e produttiva permette di massimizzare l'efficienza delle più diverse linee di verniciatura.

Laboratori di Ricerca e Sviluppo
Research and Development laboratories

THE COMPANY

ICA is specialized in the production of paints for wood, and thanks to its experience and professional competence its products have become synonymous with high quality and reliability. The continuous search for new raw materials allows ICA to formulate products which are more and more advanced; the company philosophy focuses on the quality of service and on client satisfaction and has been implemented through investments in sophisticated production machinery, new research laboratories, and qualified human and data processing resources.

As further confirmation of ICA's strive for constant improvement of its quality standards and the optimization of the organisation procedures within the company, and in order to guarantee a complete and superior service to its clients, it has reached standards which have earned it Quality System certification according to UNI EN ISO 9001 norms.

In Italy the sales force is composed of 70 salespersons who operate through extremely efficient structures (affiliates, depots and specialized sales points) enabling them to offer services and products which meet the clients' requirements. The overseas sales force is made up of 50 distributors, covering more than 40 countries.

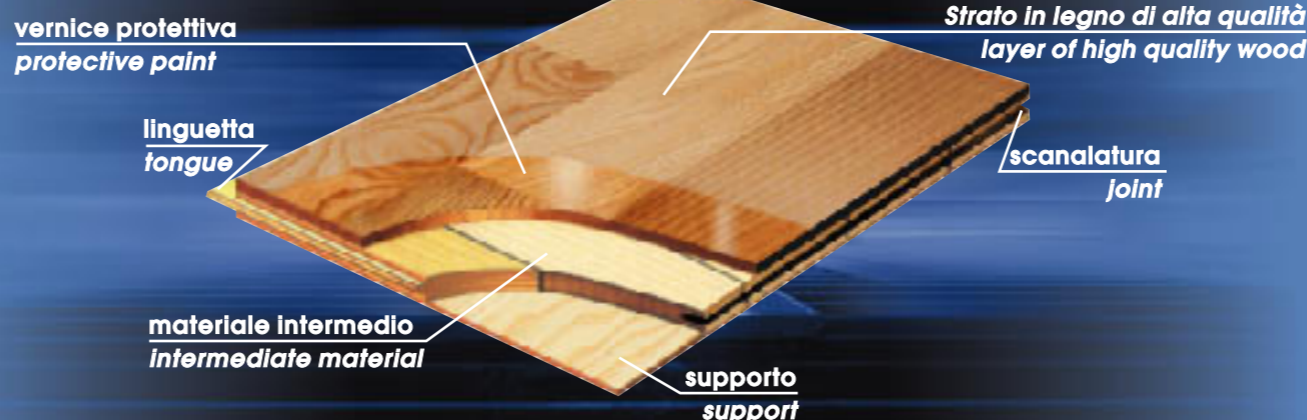
Technical assistance is attended to by highly qualified technicians whose vast experience enables them to intervene at any time when their expertise is necessary, and maximum production and formulation flexibility allow various painting cycles to be realised.



VERNICI PER LEGNO



VERNICI UV PER PARQUET PREFINITO UV PAINTS FOR PREFINISHED PARQUET



VERNICI UV PER PARQUET PREFINITO

ALTE PRESTAZIONI E MASSIMO IMPATTO ESTETICO

La trentennale esperienza nello studio di vernici per legno ha portato alla formulazione di prodotti sempre più orientati alle massime performance in termini di resistenza e durata, ma contemporaneamente attenti a non compromettere, bensì a risaltare, la naturale bellezza del legno. La gamma di vernici UV per parquet prefinito permette di ottenere elevata produttività e bassa emissione di sostanze organiche volatili (SOV), garantendo le caratteristiche chimico-fisiche richieste alle vernici per parquet, quali durezza, resistenza chimica e resistenza all'abrasione.

Il corretto bilanciamento delle caratteristiche chimiche e meccaniche nelle diverse mani che compongono il ciclo di verniciatura è un fattore essenziale per ottimizzare il risultato finale.

STUCCHI A RASARE, disponibili sia trasparenti che colorati.

PRIMER, disponibili sia a solvente che a base acqua, garantiscono ottima adesione su svariate essenze legnose.

VERNICI DI FONDO si caratterizzano per elevata resistenza all'abrasione, ottima copertura su diverse essenze legnose, buona carteggiabilità.

VERNICI DI FINITURA hanno eccellente resistenza al graffio (sia opache che lucide), elevata durezza e resistenza chimica, ottima distensione. Sono applicabili anche su laser roller (rullo inciso).

UV PAINTS FOR PREFINISHED PARQUET

HIGH PERFORMANCE AND AESTHETIC IMPACT

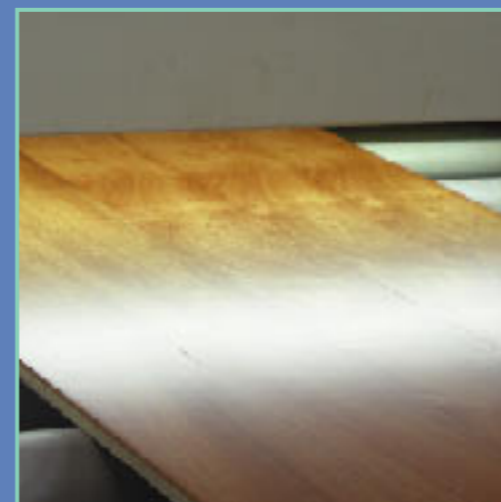
The thirty years of experience that ICA has accumulated in its studies on paints for wood has brought about the formulation of products which are more and more orientated towards maximum performance as far as chemical resistance and durability are concerned, and at the same time respect for the natural beauty of the wood. The range of UV products for prefinished parquet give optimum results whilst producing low solvent emission (VOC), guaranteeing the chemical-physical characteristics that are expected of a product for parquet such as hardness, chemical resistance and abrasion resistance. A correct balance between chemical and mechanical characteristics during the application cycle is essential to obtain an optimum final result.

FILLERS, available both transparent and coloured.

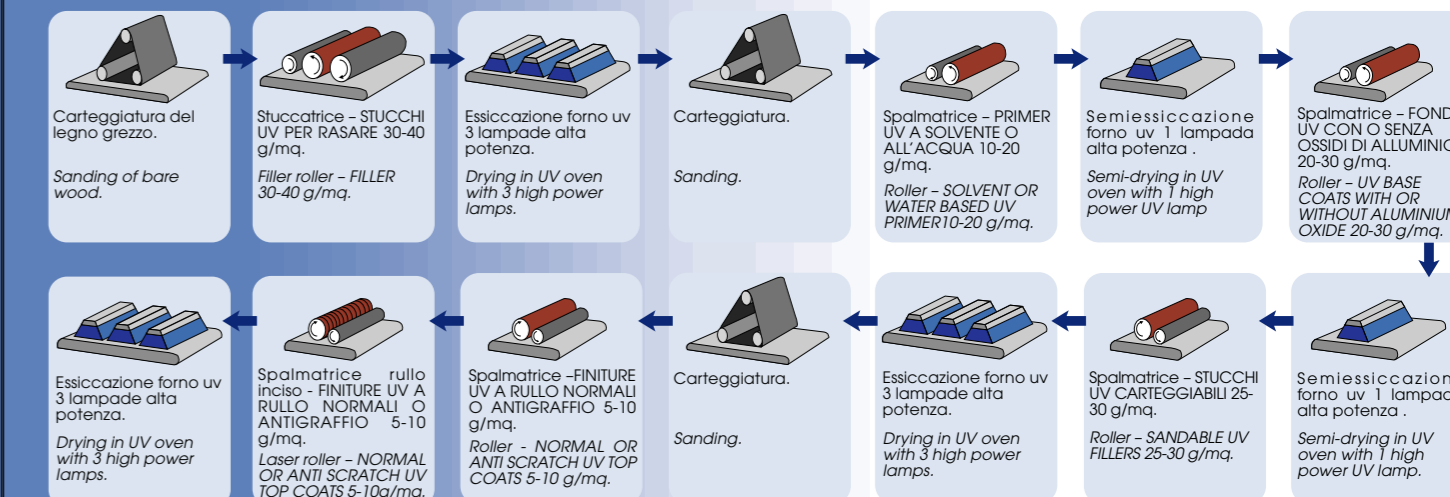
PRIMER, available both solvent and water based, they guarantee excellent adhesion onto various wooden supports.

BASE COATS characterized for their excellent abrasion resistance, covering power and good sandability.

TOP COATS excellent scratch resistance (both matt and gloss top coats), good hardness and chemical resistance, excellent distension. They are also applicable by laser roller.



ESEMPIO DI CICLO - EXAMPLES OF CYCLE



L'applicazione delle vernici UV per parquet può essere fatta o interamente a rullo (come nell'esempio) o con cicli misti (fondo a rullo e finitura a velo).

The application of UV paints for parquet can be carried out entirely by roller (as in the example) or with mixed cycles (base coat by roller application, top coat by curtain coater application).

Nella tabella seguente sono riportati i risultati di test effettuati nel nostro laboratorio su superfici trattate con i cicli UV per parquet prefinito a confronto con superfici trattate con vernici poliuretaniche bicomponenti a solvente per parquet tradizionale. I risultati dei cicli UV sono comparabili o in qualche caso superiori a quelli del ciclo poliuretanico. Il dato più importante è quello relativo al test di resistenza all'abrasione. Questo test infatti simula l'usura del parquet verniciato sotto l'azione del calpestio ed è stato eseguito con abrasimetro Taber con mole abrasive CS-17 caricate con un peso da Kg. 1 per 1000 giri.

I dati riportati in tabella si riferiscono alla perdita in peso espressa in milligrammi: i cicli UV sono risultati migliori rispetto a quello poliuretanico in particolare per quanto riguarda i campioni trattati con la speciale finitura antigraffio che, grazie alla sua specifica formulazione, consente di ottenere prestazioni eccellenti.

The results of various tests carried out in our laboratories on surfaces treated with UV cycles for prefinished parquet compared to surfaces treated with bicomponent solvent based polyurethane products for traditional parquet can be seen in the following table. The results of the UV cycles are comparable, and in some cases even superior to the polyurethane cycles. The most important test is probably that of abrasion resistance. This test in fact simulates the wear and tear on painted parquet provoked by the tread of feet, using a taber abrasion meter with CS-17 wheels, loaded with a 1 kg. weight for 1000 revs.

The results shown in the table refer to the loss of weight expressed in milligrammes: the UV cycles resulted superior to the polyurethane ones, particularly regarding the samples treated with the special anti-scratch top coat which, thanks to its special formulation gives excellent performance results.

| Prova Test | Norma Norm | Ciclo UV specifico per parquet prefinito UV cycle for prefinished parquet | | | Ciclo poliuretanico a solvente Polyurethane solvent based cycle |
|--|-----------------|--|--|---|--|
| | | Finitura a rullo antigraffio FAnfi scratch top coat by roller | Finitura a rullo Top coat by roller | Finitura a velo Top coat by curtain coater | |
| Durezza alla matita Pencil hardness | ASTM D 3363-92a | 2H | H | H | HB - F |
| Adesione Adhesion | ASTM D 3359-93 | 4B | 4B | 4B | 5B |
| Resistenza all'abrasione Abrasion resistance | ASTM D 4060-90 | 10/15 mg | 25/30 mg | 25/30 mg | 37/40 mg |
| Resistenza chimica Chemical resistance | UNI EN 12720 | Livelli: 1 minimo 5 massimo (prove a 16 h) Levels: 1 minimum 5 maximum (16 h tests) | | | |
| Acqua Water | UNI EN 12720 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Alcol etilico denaturato Denatured ethyl alcohol | UNI EN 12720 | 5 | 5 | 4 | 5 |
| Caffè Coffee | UNI EN 12720 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Inchiostro Ink | UNI EN 12720 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Etilacetato - Butilacetato 1:1 Ethyl acetate - Butylacetate 1:1 | UNI EN 12720 | 5 | 5 | 3 | 4 |
| Ammoniaca sol. acquosa al 10% Ammonia water sol. at 10% | UNI EN 12720 | 4 | 4 | 5 | 4 |
| Acetone Acetone | UNI EN 12720 | 4 | 4 | 3 | 3 |